

MDTA - General purpose



MDTA

🇬🇧 MDTA is the OSAWA range of micrograin carbide with PV100 coating. The MDTA endmills have been developed for general purpose milling and machining of steel up to 45 HRC. Thanks to the top quality micrograin carbide and the new generation coating, MDTA endmills can offer amazing performance and great versatility, as well as an almost unbeatable quality/price ratio.

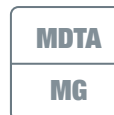
The exclusive and innovative PV100 coating, with its 3500HV surface hardness and great resistance at high temperature, ensures the best performance in dry machining (air blow or mist oil).

🇮🇹 MDTA sono le frese OSAWA in metallo duro micrograna con rivestimento PV100. Le frese della serie MDTA sono state sviluppate per la fresatura di materiali generici ed acciai sino a 45HRC. La scelta della micrograna ed il rivestimento di ultima generazione, fanno di MDTA un prodotto di altissimo rendimento ed assolutamente versatile, con un rapporto qualità/prezzo pressochè imbattibile. L'esclusivo ed innovativo rivestimento PV100 con 3500HV di durezza superficiale e resistente alle alte temperature, garantisce performance elevate nelle lavorazioni a secco (getto d'aria o nebulizzazione).

🇩🇪 MDTA ist die OSAWA Fräseriese aus Hartmetall Mikrokorn mit PV100 Beschichtung. MDTA Fräseriese ist für die Fräsarbeit von allgemeinen Materialien und Stähle bis zum 45HRC entwickelt worden. MDTA ist ein hochleistunge und vielseitige Produkt wegen des Mikrokorn und der Beschichtung der letzten Generation. Die Qualität-Preis Beziehung ist unschlagbar. Die exklusive und erneuernde PV100 Beschichtung garantiert ausgezeichnete Leistungen auf trockene Bearbeitungen (Luftstrahl oder Verstäubung) dank zu der 3500HV Oberflächenhärte und der Hitzebeständigkeit.

🇫🇷 MDTA est la gamme OSAWA de fraises carbure micrograin avec revêtement PV100. Les fraises MDTA ont été développées pour les applications de fraisage générique et pour le fraisage des aciers jusqu'à 45HRC. La choix du carbure micrograin et le revêtement de nouvelle conception font de MDTA un produit de la plus haute performance et versatilité ; en plus, le rapport qualité-prix est presque imbattable.

L'exclusif et innovant revêtement PV100, grâce à sa dureté de surface de 3500HV et à sa résistance aux hautes températures, garantit la meilleure performance dans l'usinage en sec (soufflage d'air ou huile atomisée).



PV200 COATING
MICROGRAIN

GENERAL PURPOSE · USO GENERICO
ALLGEMEINE ANWENDUNGEN · APPLICATIONS GÉNÉRIQUES

n **Vf**
PAGE 256

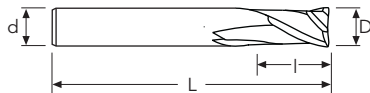
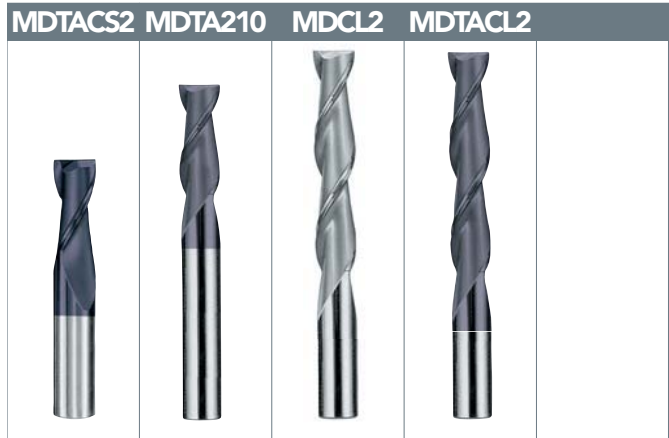
OSAWA
NORM

MDTACS2 - MDTA210

Ø mm	1~20
tol. D µ	0 / -30

MDCL2 - MDTACL2 (h10)

Ø mm	1~3	3.5~6	7~10	12~18	20~30
tol. D µ	0 / -40	0 / -48	0 / -58	0 / -70	0 / -84



MG PV200	MG PV200	MG BR	MG PV200
N	N	N	N

D	d(h6)	l	L	Stock	Stock	Stock	Stock
mm 1	4	3	40	●			
1.5	4	4.5	40	●			
2	2	8	32	●			
2.5	2.5	8	32	●			
3	3	12	32	●			
3	3	20	60		●		
3	3	30	75			●	○
4	4	12	40	●			
4	4	20	60		●		
4	4	30	75			●	○
5	5	14	50	●			
5	5	25	75		●		
5	5	40	100			●	○
6	6	16	50	●			
6	6	30	75		●		
6	6	50	150			●	○
7	7	20	60	●			
8	8	20	60	●			
8	8	30	75		●		
8	8	50	150			●	○
9	9	20	60	●			
10	10	22	70	●			
10	10	40	100		●		
10	10	60	150			●	○
12	12	22	70	●			
12	12	45	100		●		
12	12	75	150			●	○
14	14	25	75	●			
14	14	45	100		●		
14	14	65	150			○	○
16	16	25	75	●			
16	16	45	100		●		
16	16	65	150			○	○
20	20	32	100	●			
20	20	65	150			○	○

● stock standard ○ non-standard stock EX stock exhaustion

	OSAWA NORM
PAGE 257	

MDTACS3 - MDTAWSH3

Ø mm	1-20
tol. D µ	0 / -30

MDTACS3 MDTAWSH3



<p>MDCS3 MDTACS3</p>		
<p>MDTAWSH3 DIN6527</p>		

D	d(h6)	l	L	Stock	Stock
mm 2	2	8	32	●	
2.5	2.5	8	32	○	
3	3	12	32	●	
3	6	7	57		●
4	4	12	40	●	
4	6	8	57		●
5	5	14	50	●	
5	6	10	57		●
6	6	16	50	●	
6	6	10	57		●
7	7	20	60	●	
8	8	20	60	●	
8	8	16	63		●
9	9	20	60	●	
10	10	22	70	●	
10	10	19	72		●
12	12	22	70	●	
12	12	22	83		●
14	14	25	75	●	
14	14	22	83		●
16	16	25	75	●	
16	16	26	92		●
20	20	32	100	●	
20	20	32	104		●

● stock standard ○ non-standard stock EX stock exhaustion

PAGE 257

OSAWA
NORM

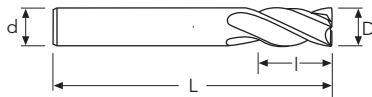
MDTACS4 - MDTA410

Ø mm	1~20
tol. D µ	0 / -30

MDCL4 - MDTACL4 (h10)

Ø mm	1~3	3.5~6	7~10	12~18	20~30
tol. D µ	0 / -40	0 / -48	0 / -58	0 / -70	0 / -84

MDTACS4 MDTA410 MDCL4 MDTACL4



MG PV200	MG PV200	MG BR	MG PV200
N	N	N	N

D(h10)	d(h6)	l	L	Stock	Stock	Stock	Stock
mm 2	2	8	32	●			
2.5	2.5	8	32	●			
3	3	12	32	●			
3	3	20	60		●		
3	3	30	75			●	○
4	4	12	40	●			
4	4	20	60		●		
4	4	30	75			●	○
5	5	14	50	●			
5	5	25	75		●		
5	5	40	100			●	○
6	6	16	50	●			
6	6	30	75		●		
6	6	50	150			●	○
7	7	20	60	●			
8	8	20	60	●			
8	8	30	75		●		
8	8	50	150			●	○
9	9	20	60	●			
10	10	22	70	●			
10	10	40	100		●		
10	10	60	150			●	○
12	12	22	70	●			
12	12	45	100		●		
12	12	75	150			●	○
14	14	25	75	●			
14	14	45	100		●		
14	14	65	150			○	○
16	16	25	75	●			
16	16	45	100		●		
16	16	65	150			●	○
20	20	32	100	●			
20	20	65	150			●	○

● stock standard ○ non-standard stock EX stock exhaustion

n **Vf**
PAGE 258

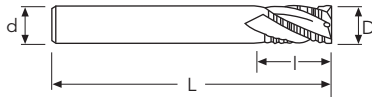
**OSAWA
NORM**

MDTAWSR



MDTAWSR (h10)

Ø mm	1~3	3.5~6	7~10	12~18	20~30
tol. D µ	0 / -40	0 / -48	0 / -58	0 / -70	0 / -84



Z4

**MG
PV200**

**NR
COARSE**

30°

D(h10)	d(h6)	l	L	Stock
mm 6	6	16	57	●
8	8	16	63	●
10	10	22	72	●
12	12	26	83	●
14	14	26	83	●
16	16	32	92	●
20	20	38	104	●

● stock standard ○ non-standard stock EX stock exhaustion



MDTACSB2 MDTA250

MDTACSB2 - MDTA250

Ø mm	1~20
tol. D µ	0 / -30
tol. R µ	±20



Z2 BALL

MG

PV200

N BALL NOSE

30°

Z2 BALL

MG

PV200

N BALL NOSE

30°

D(h10)	d (h6)	l	L	Stock	Stock
mm 1	3	3	39	●	
1.5	3	5	39	●	
2	3	7	39	●	
2.5	3	8	39	●	
3	3	10	39	●	
3	3	5	75		●
4	4	12	40	●	
4	4	8	75		●
5	5	14	50	●	
5	5	9	75		●
6	6	7	51	●	
6	6	10	100		●
8	8	9	59	●	
8	8	12	100		●
10	10	10	60	●	
10	10	14	100		●
12	12	14	71	●	
12	12	16	100		●
14	14	14	71	○	
16	16	16	76	○	
18	18	18	76	○	
20	20	20	82	○	

● stock standard ○ non-standard stock EX stock exhaustion